

Serienausstattung/Sonderausstattung

Serienausstattung

Hintergrundbeleuchtetes Multifunktionsdisplay mit Betriebsstunden-, Wartungs-, Batterielade- und Fehlercodeanzeige

Fahrzeugfreigabe durch Eingabe von PIN-Code oder Zündschlüssel

Sicherer Fahrerarbeitsplatz mit gedämpfter, vollgefederter Plattform

Bedienstand mit Ablageflächen

Lenkung mit proportionalem Lenkwiderstand

Selbstzentrierende Lenkung

Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt

Soft Landing des Gabelträgers

Linde Load Control für Plattformhub

Drehstrommotor

Zusatzhub: 750 mm (nur V 08 02)

Automatisches Bremsen bei Loslassen des Fahrerschalers Lastproportional wirkende elektrohydraulische Notbremse

CAN-Bus Struktur

Antriebsrad aus Vollgummi

Einfach-Lastrollen Polyurethan oder Tandem-Lastrollen

Polyurethan (nicht bei V 08 mit Zusatzhub)

Rollenbahn für schnellen, seitlichen Batteriewechsel 3 PzS

(nicht bei V 08 - 700 kg) oder 4 PzS

Verschiedene Gabelzinkenlängen 560/1150/60 mm

(V 08 ohne Zusatzhub)

ISO Gabelzinken mit 1150 mm Länge, 80/40/120 mm

(V 08 mit Zusatzhub)

Hupe

Kälteschutz bis -10°C

Sonderausstattung

Antriebsrad: Polyurethan, Vollgummi nichtkreichend oder wet-grip

Schleichfahrttaster für Mitgängerbetrieb (V 08 mit Zusatzhub)

Drehbares Klemmbrett

Vorbereitung für Datenterminal am vorderen Bügel inkl.

Klemmbrett

Vorderes Ablagefach (für max. 50 kg)

Kommissionier-Paket: drehbares Klemmbrett und vorderes

Ablagefach

Zusätzliche Haltestange (Rahmen), nicht in Verbindung mit

Zusatzhub

Fahrzeugfreigabe durch Fingerabdrucksensor programmierbar auf mehrere Bediener - schnelle und sichere

Überwachung des Fahrzeugzugangs

Batteriewechselwagen und -stand

Kühlhausausführung bis -35°C

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage



Elektro-Kommissionierer mit hebbbarer Fahrerstandplattform Tragfähigkeit: 700 und 1000 kg V 08

BR 1110

Sicherheit

Maximale Sicherheit beim Anheben und Absenken des Zusatzhub gewährleistet die Zweihandbedienung beim neuen Linde V 08. Der Bediener bleibt stets innerhalb der Chassisstruktur geschützt. Das Design der Plattform sorgt für einen stabilen und sicheren Stand.

Leistungsstärke

Dank seines direkten Zugangs zur Palette ist der V 08 das ideale Fahrzeug zum überwiegenden Kommissionieren in erster und zweiter Ebene. Der optionale Zusatzhub macht das Arbeiten noch ergonomischer. Gleichzeitiges Fahren und Anheben der Plattform sorgen für eine hohe Produktivität. Das Absenken der Fahrerplattform kann komfortabel mit einem Fußschalter gesteuert werden.

Komfort

Ein mit 135 mm niedriger und mit 431 mm breiter Einstieg erlaubt einen einfachen und häufigen Zugang zum Fahrzeug. Beim V 08 ist die Fahrerplattform mit den Gabelzinken verschweißt für einen direkten Zugang zur Palette. Für mehr Komfort fungiert die Fußmatte sowohl als Dämpfung sowie als Totmannfläche.

Produktinformation

Zwei Fahrzeugversionen erhältlich

- Version V 08-01: Gabelzinken sind an die Fahrerplattform geschweißt für begehbbare Lastaufnahmemittel
- Version V 08-02: Fahrerplattform mit Zusatzhub und an den Gabelträger geschweißte Gabelzinken. Die Palette kann auf eine ergonomische Kommissionierhöhe gebracht werden
- Kompakte Chassisbreite von 800 mm

Anhebbare Fahrerplattform

- Breiter Fahrzeugeinstieg von 431 mm (V 08 mit Zusatzhub) und niedrige Einstiegshöhe
- Proportionaler als auch geräuschloser Plattformhub durch Linde Load Control
- Absenken der Plattform mittels Fußschalter möglich
- Soft Landing der Gabelzinken schützt die Last beim Absenken der Plattform



Bedienstand

- Zahlreiche Ablagefächer für die Aufbewahrung von Kommissionierutensilien
- Das Design der Batterieabdeckung bietet Platz für Packpapier und weiteren Stauraum
- Große Auswahl an Optionen zur Anbringung von Terminals, Warencantern etc.

Linde Multifunktionsdisplay

- Digitales Multifunktionsdisplay mit Betriebsstunden-, Wartungs-, Batterielade- und Fehlercodeanzeige.
- Fahrzeugfreigabe durch PIN-Code, Zündschlüssel oder durch den optional erhältlichen, innovativen Fingerabdrucksensor

Batterie und Batterieraum

- Batterieauswahl von 375 Ah bis zu 500 Ah
- Sicherer und einfacher seitlicher Batteriewechsel (links oder rechts) mittels Rollenbahn
- Die Batterieverriegelung hält die Batterie sicher im Batterieraum fest und erleichtert den Wechselvorgang



Dynamisches Antriebsystem

- Kraftvoller und durchzugstarker Motor, Leistung 3 kW (100%)
- Einstellbare Höchstgeschwindigkeit bis zu 10 km/h mit oder ohne Last und 5 km/h mit angehobener Plattform
- Die Notstopptaste wirkt elektromagnetisch auf den Antriebsmotor und proportional zur transportierter Last



Elektrische Lenkung und Linde Lenker

- Proportional wirkende, elektrische Lenkung, selbstzentrierend und mühelos zu bedienen
- Einstellbarer Lenkwiderstand (Antriebsrad) für ausgezeichnete Stabilität
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten
- Gleichzeitiges Fahren und Heben für maximale Produktivität



CAN-Bus System/Wartung

- Alle Leistungsparameter können vom Servicetechniker exakt auf die jeweilige Anwendung abgestimmt werden.
- Schneller und praktischer Zugang zu den Hauptfahrzeugkomponenten mittels einer Serviceblende im vorderen Bereich
- Feuchtigkeits- und staubgeschützter Motor ohne Wartungsbedarf

Linde Material Handling

Linde

Linde Material Handling GmbH, Postfach 10 01 36, 63701 Aschaffenburg
Telefon +49.6021.99-0, Telefax +49.6021.99-15 70, www.linde-mh.de, info@linde-mh.de

Linde Material Handling

Linde

Technische Daten (gemäß VDI 2198)

Kategorie	Code	Beschreibung	Linienbezeichnung			
			V 08 01 (1000kg)	V 08 01 (700kg)	V 08 02	
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	LINDE	LINDE	LINDE	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	V 08 01 (1000kg)	V 08 01 (700kg)	V 08 02	
	1.3	Antrieb	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung	Kommissionierer	Kommissionierer	Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1,0	0,7	0,8
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	395 ¹⁾	-130 ¹⁾	92 ¹⁾
	1.9	Radstand	y (mm)	1556 ²⁾	1131 ³⁾	1390 ³⁾
	Gewichte	2.1	Eigengewicht	(kg)	1299 ⁴⁾	1380 ⁴⁾
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	(kg)	789 / 1526 ⁴⁾	390 / 1700 ⁴⁾	496 / 1887 ⁴⁾
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	(kg)	928 / 371 ⁴⁾	800 / 580 ⁴⁾	905 / 684 ⁴⁾
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan	Polyurethan / Vollgummi	Vollgummi	Polyurethan / Vollgummi	
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 254 x 102	Ø 254 x 102	
	3.3	Reifengröße, hinten		4x Ø 85 x 60	4x Ø 85 x 60	2x Ø 85 x 80
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2 / 4	1x + 2 / 4	1x + 2 / 2
	3.6	Spurweite, vorne	b10 (mm)	277 / 277 ¹⁾	277 / 277 ¹⁾	277 / 277 ¹⁾
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	380 ¹⁾	380 ¹⁾	525 ¹⁾
	Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	1292 ¹⁾	1292 ¹⁾
4.4		Hub	h3 (mm)	1065 ¹⁾	1065 ¹⁾	1065 ¹⁾
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	2357 ¹⁾	2357 ¹⁾	2357 ¹⁾
4.6		Initialhub	h5 (mm)	-	-	-
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	135	135	135
4.9		Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	1244	1244	1244
4.14		Standhöhe angehoben	h12 (mm)	1200 ¹⁾	1200 ¹⁾	1200 ¹⁾
4.15		Höhe gesenkt	h13 (mm)	86	86	46
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)	2500 ²⁾	2600 ³⁾	2880 ³⁾
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	1350 ³⁾	1450 ³⁾	1680 ³⁾
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800 ¹⁾	800 ¹⁾	800 ¹⁾
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	60 x 186 x 1150	60 x 186 x 1150	40 x 80 x 1200
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		nein	nein	nein
4.25		Gabelaußenabstand, min./max.	b5 (mm)	560 ¹⁾	560 ¹⁾	205 - 733 ¹⁾
4.26		Breite zwischen Radarmen	b4 (mm)	249	249	396
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	30	30	30	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2885	1975	3170	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1860 ²⁾	1535 ³⁾	1660 ³⁾	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	10 / 10 ⁴⁾	10 / 10 ⁴⁾	10 / 10 ⁴⁾
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,21 / 0,14 ⁴⁾	0,23 / 0,17 ⁴⁾	0,15 / 0,21 ⁷⁾
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,41 / 0,46 ⁴⁾	0,47 / 0,44 ⁴⁾	0,45 / 0,48 ⁷⁾
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	(%)	9,0 / 15,0	9,0 / 15,0	9,0 / 15,0
	5.10	Betriebsbremse		elektrisch/hydraulisch	elektrisch/hydraulisch	elektrisch/hydraulisch
Antrieb / Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	(kW)	3	3	3
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	(kW)	3	3	3
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		43 535	43 535	43 535
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	(V/Ah)	24 / 375	24 / 500	24 / 500
	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	(kg)	295	400	400
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	(kWh/h)	0,71	0,71	0,71
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		LAC	LAC	LAC
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	(dB(A))	74,0	74,0	74,0

1) (± 5 mm)
 2) Werte für 3PzS Batterien. Für 4 PzS Batterien = Tabellenwerte + 100 mm
 3) Mit 4PzS Batterie
 4) (± 10%)

5) inkl. Batterie, Zeile 6.4/6.5.
 6) (± 5%)
 7) Gabelzinken = 0,18/0,25 heben, 0,50/0,16 senken

