



Einer für alle.  
Der neue Niederhub-  
Kommissionierer N 20/N 20/24 HP

Linde Material Handling

*Linde*

## Der neue Kommissionierer N 20/24.

Die Steigerung der Kommissionierleistung beginnt mit der Rationalisierung des Arbeitsablaufs. Mit dem neuen Kommissionierer N 20/24 bietet Linde exzellente Arbeitsleistung. Konstruiert nach bewährtem Konzept, in das Lindes unübertroffenes Know-how eingeht, handelt es sich hier um ein Fahrzeug, das den entscheidenden Forderungen von heute und darüber hinaus gerecht wird.

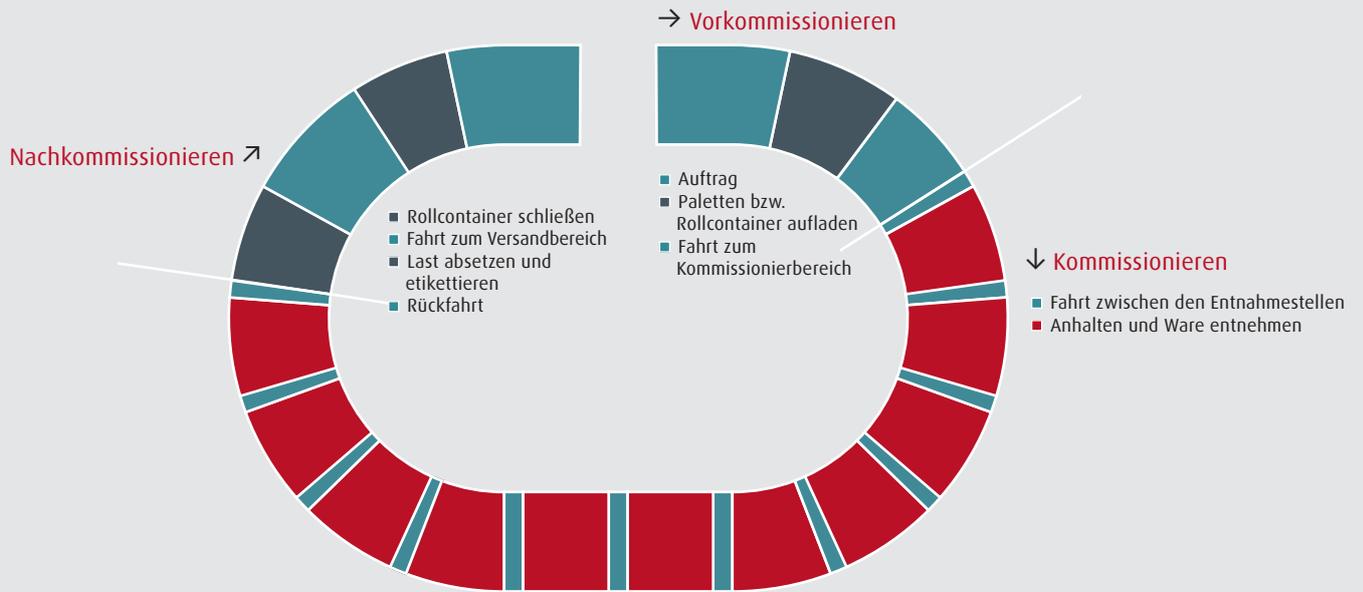
An erster Stelle steht der Bedienkomfort, der einen geradezu perfekten Fahrer Arbeitsplatz schafft. Zusatzausrüstungen lassen sich der jeweiligen Aufgabe individuell anpassen. Und bei Linde versteht sich ein hoher Sicherheitsstandard von selbst.

Der N 20/24 bietet die komplette Lösung für Kundenanwendungen mit der höchsten Produktivität auf dem heutigen Markt.



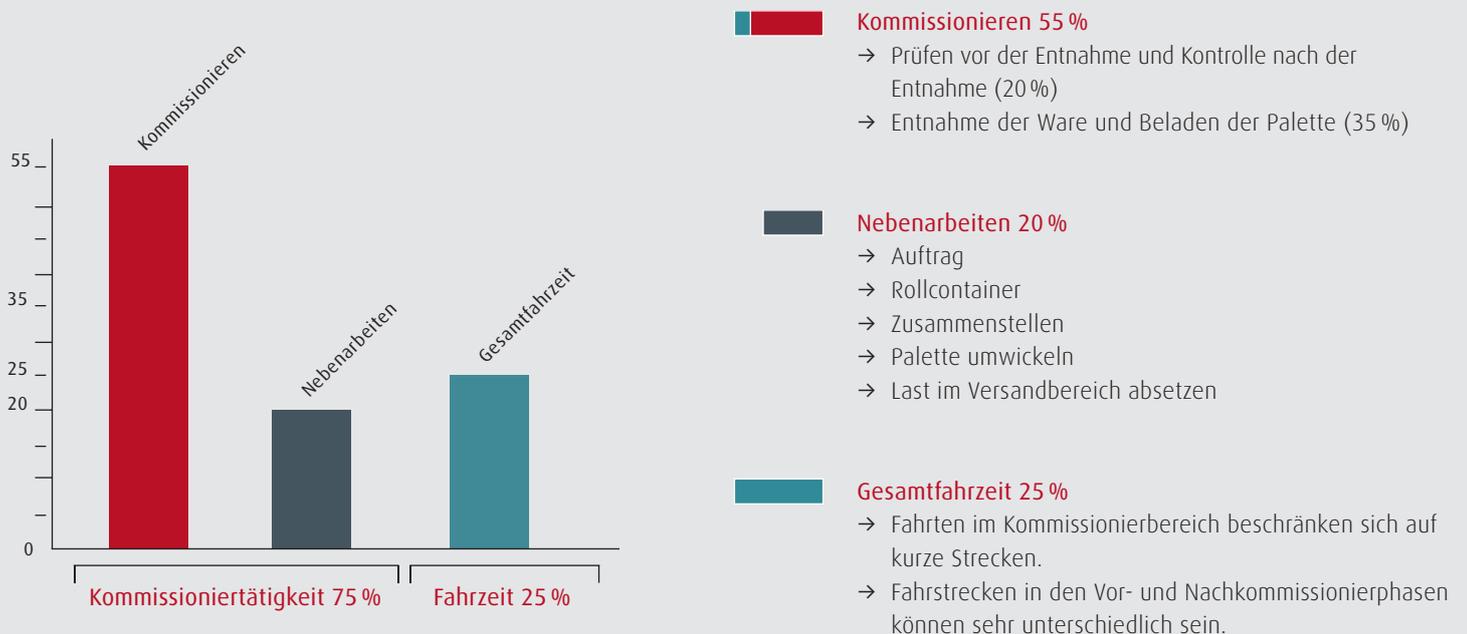
# Den Kommissionierzyklus näher betrachtet.

Als Beispiel wird ein typischer Arbeitszyklus in einem Zentrallager des Lebensmittelhandels dargestellt, bei dem Kommissionierer mit jeweils 3 Rollcontainern schätzungsweise 200 Pickvorgänge in der Stunde bewältigen. Das nachstehende Schema fasst die von uns in einer Studie ermittelten drei Hauptphasen – Vorkommissionieren, Kommissionieren, Nachkommissionieren zusammen und gliedert sie nach Zeitaufwand auf.



Das eigentliche Kommissionieren macht 75 % des Kommissionierzyklus aus

## Zeitanalyse



# Das exklusive Linde Konzept. Fahrzeugaufbau mit drei speziellen Funktionszonen: Kommissionierzone, Bedienstand, Fahrerstand.



**Fahrerstand** Die Frontfahrposition sorgt für die beste Übersicht auf dem Markt.

**Bedienstand** Sehr leichter Batteriewechsel durch Nutzung des Initialhubs des Fahrzeugs.

**Kommissionierzone** Dem Bedienstand schießt sich die Kommissionierzone des Fahrzeugs direkt an, wodurch die vom Bediener zurückzulegenden Wege stark reduziert werden.



Das einzigartige Konzept ermöglicht eine um 20 % höhere Produktivität

# Hohe Produktivität. Ein Fahrzeug für jede Aufgabe.

**Drehstrommotor** Der 3-kW-Motor liefert genügend Leistung, um eine Steigfähigkeit von 13 % und sicheres Anfahren an Steigungen ohne Zurückrollen zu ermöglichen. Die Beschleunigung kann den Erfordernissen jeden Einsatzes und der transportierten Last angepasst werden.

**Bremsen** Der N20/24 bremsst beim Loslassen des Fahrschalters automatisch ab, ohne dabei Batterieleistung zu verbrauchen. Die lastproportional wirkende Sicherheitsbremse wird bei Betätigung des Notstoptasters oder beim Verlassen der Standplattform betätigt.

**Energielösungen** Für das komplette Linde Lagertechnikprogramm steht eine große Auswahl an Batterien von 270 bis 620Ah zur Verfügung. Dank der hohen Kapazität und des niedrigen Energieverbrauchs kann das Fahrzeug bis zum nächsten Batteriewechsel zwei volle Arbeitsschichten durcharbeiten.

Höchste Produktivität bei  
jeder Kommissionieraufgabe



# Vorzüglicher Bedienkomfort ist für hohe Arbeitsleistung unerlässlich.



**Einstieg und Standplattform** Der 390 mm breite Eintritt an beiden Seiten und die niedrige Tritthöhe von 120 mm gewährleisten leichten Einstieg. Das Fehlen scharfer Kanten und Leisten steigert Sicherheit und Komfort für den Bediener.



Die vollgefederte Standplattform verhindert Vibrationen. Ihre gesamte Fläche von 400 x 600 mm ist als Totmannfläche ausgelegt und mit einer weichen, rutschfesten Gummimatte bezogen, die höchsten Stehkomfort gewährleistet.



**Rückenlehne** Die Rückenlehne und optionale Höhenverstellung des Lenkers um 50 mm ermöglichen die Anpassung an die Körpergröße jeden Fahrers, der damit auf langen Transportstrecken und bei Kurvenfahrt hervorragend gestützt wird.



**Lenker** Am Linde Lenker sind alle Bedienelemente im direkten Griffbereich sowohl der linken wie auch der rechten Hand angeordnet, wodurch echte Einhandbedienung möglich ist. Serienmäßig ist das Fahrzeug mit leicht zu bedienender Servolenkung ausgestattet. Die positive Rückmeldung des Lenkwiderstands führt zu erhöhter Leistung bei Geradeausfahrt (80 % des Kommissionerzyklus) und hilft, das Fahrzeug genau in der Spur zu halten.

**Vorzüglicher Komfort**

# Große Auswahl an Zubehör und Optionen. Ausrüstungen für jeden individuellen Bedarf.



**Bedienstand** Zu den Sonderausstattungen gehören:  
Andere Lastgitterhöhe  
Drehbares Klemmbrett  
Halterungen für Datenterminal an:  
Haltemast  
Lastgitter  
Frontbügel  
Kriechgangtaster an beiden Seiten des Fahrzeugs steuern Vorwärts- und Rückwärtsfahrt mit 4 km/h von außen.  
Die Selbstzentrierung des Lenkers hält das Fahrzeug bei Mitgängerbetrieb geradeaus.

**Ablagemöglichkeiten** Mehrere geräumige Ablagefächer sind im Front- und Mittelteil vorgesehen. Dazu gehören ein Stifthalter und eine separate Ablage für Schrumpffolie und das ganze Kommissionierzubehör.

**Fahrzeugzugang** Das Fahrzeug kann alternativ mit einem üblichen Zündschlüssel oder durch Eingabe eines PIN-Codes freigegeben werden. Für das Kommissionieren in zweiter Ebene dienen Haltemast und Frontbügel als Steighilfen.

Ausrüstungen für jeden Bedarf



## Die zwei Varianten des N 20/N 20/24 HP.

**Vierrad-Ausführung** für den Standardeinsatz und normale Böden, Höchstgeschwindigkeit 10 km/h mit Last, 12 km/h ohne Last.

**Hochleistungs-Fünfradausführung** mit aktiven Stützrädern für höhere Traktion und Stabilität bei unterschiedlichen Bodenflächen und auf langen Transportstrecken. Gesteigerte Höchstgeschwindigkeit von 12 km/h mit oder ohne Last.

# Sicherheit zuerst. Sicherheit und ein sicheres Gefühl sind für produktives Arbeiten unerlässlich.

**Übersichtlichkeit** Die Frontfahrposition ermöglicht dem Fahrer optimale Sicht auf die Arbeitsumgebung, wodurch die Unfall- oder Kollisionsgefahr erheblich vermindert wird. Die bessere Übersicht beim Fahren macht Schäden am Fahrzeug weniger wahrscheinlich und führt zu einer längeren Lebensdauer des Fahrzeugs.

**Schutz des Fahrers** Das massive Frontschild aus Stahl trägt weiter zum sicheren Gefühl des Bedieners bei. Die ergonomische Gestaltung der Doppelgriffsteuerung gewährleistet vollen Schutz für seine Hände. Die Sicherheit wird dadurch komplettiert, dass der Körper des Bedieners jederzeit vollständig innerhalb der Fahrzeugkontur verbleibt.

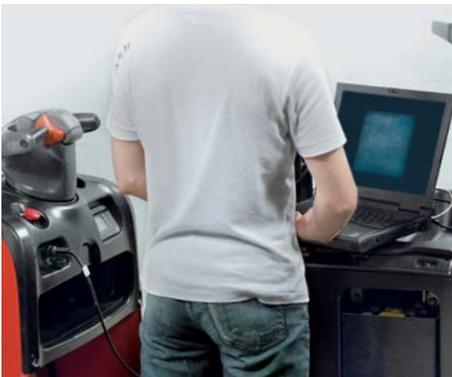
**Intuitive Bedienung** Alle Bedienelemente (Heben, Senken, Hupe, Fahren, Lenkung) sind ergonomisch zusammengefasst, damit sie sowohl von der linken wie auch von der rechten Hand betätigt werden können. Zahlreiche Konstruktionsmerkmale lassen die Arbeit des Bedieners insgesamt leichter verrichten. Die proportionale Servolenkung wird von der Linde Steuerung verwaltet, die dem Bediener ein sicheres „Lenkgefühl“ vermittelt und sichere Kurvenfahrt durch Zurücknehmen der Geschwindigkeit gewährleistet.



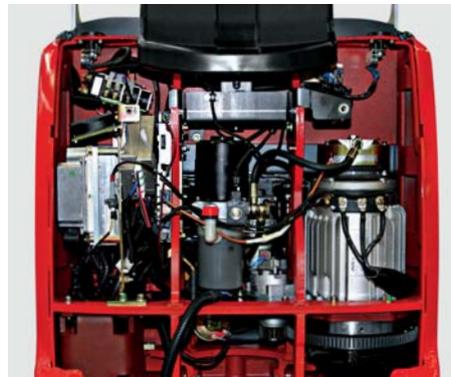


Hervorragender Schutz des Fahrers und der Last.

# Servicefreundlich. Leistung verbunden mit hoher Verfügbarkeit.



**Can-Bus-Anschluss** Alle Fahrzeugdaten sind für den Servicetechniker durch Anschließen eines Laptops an die eingebaute Diagnose-schnittstelle im Vorderteil des Fahrzeugs sofort zugänglich. Das Einstellen von Parametern, die Fehlersuche und die vorbeugende Wartung können schnell, einfach und zeitgerecht durchgeführt werden.



**Feuchtigkeits- und staubgeschützter Motor** Die im neuen N20/24 zum Einsatz kommende Drehstromantriebstechnik ist wartungsfrei. Durch einfaches Abnehmen der vorderen Servicehaube sind alle internen Aggregate schnell und bequem zugänglich.



**Leichter Batteriewechsel** Der wahlweise lieferbare seitliche Batteriewechsel (nach links oder rechts) beinhaltet eine spezielle Verriegelung, mit der die Batterie sicher in ihrem Fach festgehalten wird. Mittels der Kriechgastaster kann die Batterie schnell an den Wechselständer herangefahren und dann mit Hilfe des Initialhubs zwecks zügigen Auswechslens angehoben werden. Bei der Fahrzeugausführung mit Fünfpunktaufgabe werden die aktiven Stützräder blockiert, damit das Fahrzeug während des Batteriewechsels in stabiler horizontaler Lage bleibt.

Routinemäßiger Servicebesuch nur noch alle 1000 Betriebsstunden oder einmal jährlich bei Standardeinsätzen.





Mit mehr als 100.000 verkauften Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten pro Jahr gehört Linde zu den führenden Herstellern weltweit. Dieser Erfolg hat gute Gründe. Denn Linde Produkte überzeugen nicht nur durch anerkannt leistungsstarke, innovative Technik, sondern vor allem durch niedrige Energie- und Betriebskosten, die bis zu 40% unter denen des Wettbewerbs liegen.

Die hohe Qualität in der Fertigung ist auch der Maßstab für die Qualität unserer Dienstleistungen. Mit zehn Produktionsbetrieben und einem dichten Netz von Vertriebspartnern stehen wir Ihnen rund um die Uhr und rund um die Welt zur Verfügung.

Ihr **Linde Partner vor Ort** bietet Ihnen ein komplettes Leistungspaket aus einer Hand. Von der kompetenten Beratung über den Verkauf bis hin zum Service. Selbstverständlich mit der passenden Finanzierung. Ob Leasing, Miete oder Mietkauf – Sie bleiben flexibel. In Ihrer Arbeit und in Ihren Entscheidungen.

Excellence at work.

Linde Material Handling

*Linde*

Linde AG

Geschäftsbereich Linde Material Handling, Postfach 10 01 36, 63701 Aschaffenburg  
Telefon 0 60 21.99-0, Telefax 0 60 21.99-15 70, [www.linde-stapler.de](http://www.linde-stapler.de), [info@linde-stapler.de](mailto:info@linde-stapler.de)