

Linde Material Handling

Hochhubwagen

D12 – D14 SP

Tragfähigkeit 1,2 t – 1,4 t | Baureihe 1161

PB | ION | H2

Dynamisches Transportwunder

→ Gleichzeitige Aufnahme von zwei Paletten für schnelles Be- und Entladen, zügigen Warentransport und effiziente Auftragskommissionierung

→ Robuste Stahleinfassung der Standplattform zum Schutz des Bedieners bei einer Kollision

→ Einzigartiges Plattformkonzept mit Standposition im 45°-Winkel und der innovativen Steuerung Linde e-Driver für bessere Rundumsicht und ergonomische Körperhaltung

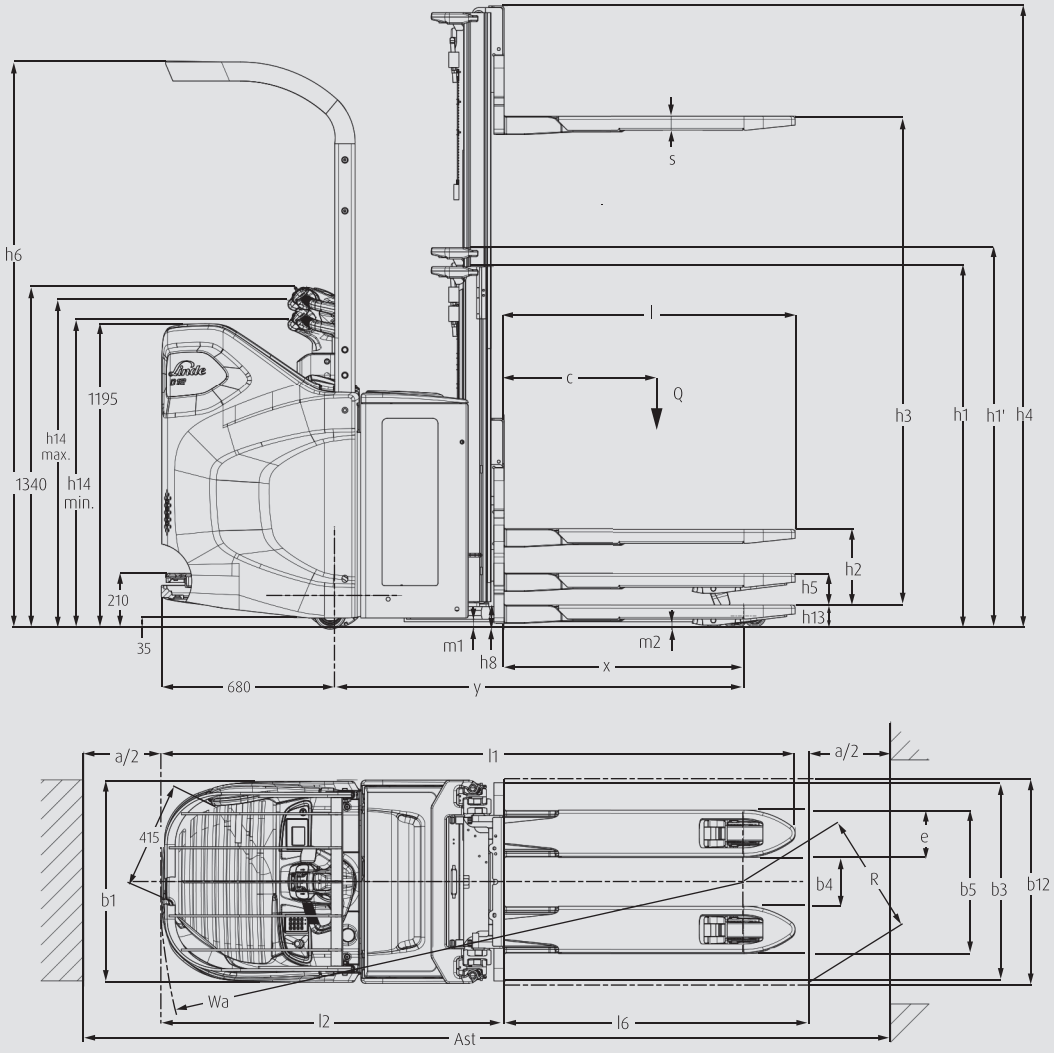
→ Präzises Lasthandling und energieeffizienter Betrieb mit Linde

TECHNISCHE DATEN (gemäß VDI 2198)

Merkmale	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Linde MH	Linde MH
	1.2	**Typzeichen des Herstellers**		**D12 SP**	**D14 SP**
	1.2a	Baureihe		1161-00	1161-00
	1.3	Antrieb		Batterie	Batterie
	1.4	Bedienung		Stand	Stand
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1,2/1,0/1,0/2,0[1]	1,4/1,0/1,0/2,0[1]
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	874/944[2][3]	874/944[2][3]
	1.9	Radstand	y (mm)	1541/1611[2][3][4]	1541/1611[2][3][4]
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	1498[5][6]	1498[5][6]
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	1102/555 (1759/698)[5][6][7]	1266/591 (1759/698)[5][6][7]
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1156/342[5][6]	1156/342[5][6]
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan		Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 254 × 102	Ø 254 × 102
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 85 × 85 (2x Ø 85 × 60)[8]	Ø 85 × 85 (2x Ø 85 × 60)[8]
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		2x Ø 140 × 50	2x Ø 140 × 50
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 1/2 (1x + 1/4)[8]	1x + 1/2 (1x + 1/4)[8]
	3.6	Spurweite, vorne	b10 (mm)	491[2]	491[2]
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	380/500[2]	380/500[2]
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	1915[2]	1915[2]
	4.3	Freihub	h2 (mm)	1395[2]	1395[2]
	4.4	Hub	h3 (mm)	4266[2]	4266[2]
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4786[2]	4786[2]
	4.6	Initialhub	h5 (mm)	115[9]	115[9]
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h6 (mm)	2224[2]	2224[2]
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	1207/1287[2]	1207/1287[2]
	4.10	Höhe Radarme	h8 (mm)	80[10]	80[10]
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	86[10]	86[10]
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2497[2][4]	2497[2][4]
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	1347[2][4]	1347[2][4]
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800[2]	800[2]
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	71/180/1150[11]	71/180/1150[11]
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	780[2]	780[2]
	4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	560/680[2]	560/680[2]
	4.26	Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen	b4 (mm)	196/316[2]	196/316[2]
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	135/20[3]	135/20[3]
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	135/20[3]	135/20[3]
	4.33	Lastabmessungen b12 × l6	b12 x l6 (mm)	800 × 1200	800 × 1200
	4.34	Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen	Ast (mm)	2937/2966[3][4][12]	2937/2966[3][4][12]
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast (mm)	3034/3094[3][4][12]	3034/3094[3][4][12]
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	Ast (mm)	2937/2966[3][4][12]	2937/2966[3][4][12]
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2221/2291[3][4]	2221/2291[3][4]
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	10/12[13]	10/12[13]
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,19/0,32 (0,06/0,09)[6][7]	0,19/0,32 (0,06/0,09)[6][7]
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,37/0,19 (0,07/0,07)[6][7]	0,37/0,19 (0,07/0,07)[6][7]
	5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8,0/15,0	8,0/15,0
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	6,3/4,8	6,3/4,8
	5.10	Betriebsbremse		hydr./elektromech.	hydr./elektromech.
Antrieb/Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	3	3
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	3,2	3,2
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		43 535 B/3PzS	43 535 B/3PzS
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität (5 h)	(V)/(Ah) o. (kWh)	24/375	24/375
	6.5	Batteriegewicht (±5 %)	kg	333	333
	6.6	Energieverbrauch gemäß DIN EN 16796	kWh/h	0,88	0,94
	6.6.1	CO_2-Äquivalenzwert gemäß EN 16796	kg/h	0,48	0,51
	6.7	Umschlagleistung gemäß VDI 2198	t/h	54,0	63,0
	6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung gemäß VDI 2198	t/kWh	32	37
Fahrantrieb	8.1	Ausführung des Fahrantriebs		AC Steuerung	AC Steuerung
Sonstiges	10.7	Schalldruckpegel LpAZ (Fahrerplatz)	dB (A)	68	68

1) Maximale Lastverteilung, z.B. D12 SP: 1200 kg auf dem Haupthub/1000 kg jeweils auf dem Haupthub & Initialhub/2000 kg nur auf dem Initialhub
2) (±5 mm)
3) Lastarme angehoben/abgesenkt
4) -75 mm = 2 PzS vertikaler Wechsel; ±0 mm = 3 PzS vertikaler oder seitlicher Wechsel; +75 mm 4 PzS seitlicher Wechsel
5) Werte mit Batterie, siehe Zeilen 6.4/6.5
6) (±10 %)
7) Werte in Klammern mit Initialhub
8) Werte in Klammern mit Tandem-Lastrollen
9) (0/-5 mm)
10) (0/+5 mm)
11) Radarme 75 × 150 × 1115
12) inkl. (mind.) 200 mm Sicherheitsabstand
13) (±5 %)

D12 – D14 SP


h6
1195
h14 max.
1340
h14 min.
210
35
680
s
l
c
Q
h3
h1
h1'
h4
h2
h5
h13
m1
h8
x
m2
y
a/2
l1
a/2
415
b1
e
b4
R
b5
b3
b12
Wa
l2
l6
Ast

MASTTABELLEN

EINFACH-HUBGERÜST (in mm)

Hub	h3: 1462	h3: 1612
Abmessungen Hub	h1: 1915 h2: 1395 h4: 1982 h1': -	h1: 2065 h2: 1545 h4: 2132 h1': -
Typzeichen des Herstellers		
D12 SP	○	○
D14 SP	○	○

STANDARD-HUBGERÜST (in mm)

Hub	h3: 1574	h3: 1924	h3: 2424	h3: 2924	h3: 3324	h3: 3824
Abmessungen Hub	h1: 1240 h2: 150 h4: 2094 h1': 1315	h1: 1415 h2: 150 h4: 2444 h1': 1490	h1: 1665 h2: 150 h4: 2944 h1': 1740	h1: 1915 h2: 150 h4: 3444 h1': 1990	h1: 2115 h2: 150 h4: 3844 h1': 2190	h1: 2365 h2: 150 h4: 4344 h1': 2440
Typzeichen des Herstellers						
D12 SP	○	○	○	○	○	○
D14 SP	○	○	○	○	○	○

DUPLEX-HUBGERÜST (in mm)

Hub	h3: 1574	h3: 1924	h3: 2424	h3: 2924	h3: 3324	h3: 3824
Abmessungen Hub	h1: 1240 h2: 720 h4: 2094 h1': -	h1: 1415 h2: 895 h4: 2444 h1': -	h1: 1665 h2: 1145 h4: 2944 h1': -	h1: 1915 h2: 1395 h4: 3444 h1': -	h1: 2115 h2: 1595 h4: 3844 h1': -	h1: 2365 h2: 1845 h4: 4344 h1': -
Typzeichen des Herstellers						
D12 SP	○	○	○	○	○	○
D14 SP	○	○	○	○	○	○

TRIPLEX-HUBGERÜST (in mm)

Hub	h3: 3516	h3: 4266
Abmessungen Hub	h1: 1665 h2: 1145 h4: 4036 h1': -	h1: 1915 h2: 1395 h4: 4786 h1': -
Typzeichen des Herstellers		
D12 SP	○	○
D14 SP	○	○

○ Sonderausstattung

h1: Höhe Hubgerüst, eingefahren
h1': Höhe des Hubgerüsts, mit Initialhub (+75 mm)
h2: Freihub
h3: Hub
h4: Höhe Hubgerüst, ausgefahren

SERIENAUSSTATTUNG/SONDERAUSSTATTUNG

	Typzeichen des Herstellers/Ausstattung	D12 SP	D14 SP
Sicherheit	Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt	●	●
	Schlüsselschalter	●	●
	PIN-Code-Zugang	○	○
	Einzigartige, sichere und intuitive 45°-Bedienposition	●	●
	Option BlueSpot – optische Warnung vor dem sich nähernden Fahrzeug integriert in die Chassiskonturen	○	○
	Fußsensor – das Fahrzeug wird langsamer oder hält an, wenn ein Fuß des Bedieners außerhalb der Plattformkonturen erkannt wird	○	○
Service	CAN-Bus-Technologie	●	●
Digitalisierung	Online-Datenübertragung	○	○
	WLAN-Datenübertragung	○	○
	myLinde – Flottenmanagement mit unterschiedlichen funktionalen Modulen	○	○
	Linde Pre-Op Check App – ein personalisiertes Protokoll für die tägliche Überprüfung der Funktionsbereitschaft	○	○
Fahren und Heben	Speed Management – intelligente Steuerung der Geschwindigkeit im Doppelstockbetrieb in Abhängigkeit von der Last auf den Gabelzinken	○	○
	Soft Landing der Gabelzinken	○	○
	Hub-Endabschaltung über Sensor	○	○
	Reduzierte Geschwindigkeit bei abgesenktem Initialhub	○	○
	Begrenzung der maximalen Fahrgeschwindigkeit (8, 10, 12, 14 km/h, je nach Modell)	○	○
	Lastschutzgitter, h = 700 mm oder 1000 mm	○	○
	Fahrerschutzdach	○	○
	Optimal gestalteter Arbeitsplatz (mit Ablagefächern)	●	●
Umgebung	Kühlhaus -35 °C (innen/außen) – mit Metallgitter-Bodenmatte oder Gummi-Bodenmatte	○	○
Fahrerarbeitsplatz	Vollständig abgekoppelter Fahrerarbeitsplatz – die Standplattform und die Lenkeinheit sind abgekoppelt	●	●
	Gepolsterte Bein- und Rückenlehne	●	●
	Symmetrische Deichsel	●	●
	Innovative Linde e-Driver Steuerung für 45°-Bedienung	○	○
	Höhenverstellbare Lenkeinheit	○	○
	Multifunktionales Farbdisplay mit Betriebsstundenzähler, Wartungsanzeige, Batterieentladeanzeige und interner Fehlercodeanzeige	○	○
	Anbaubügel	○	○
	Halterung für Datenterminal und 24-V-Stromversorgungskabel	○	○
	Halterung für Scanner und Klemmbrett	○	○
	USB-Anschluss (5 V)	○	○
Hubgerüst	Einfach-Hubgerüst	○	○
	Standard-Hubgerüst	○	○
	Duplex-Hubgerüst	○	○
	Triplex-Hubgerüst	○	○
	Durchgreifschutz: Drahtgewebe	○	○
Anbaugeräte/Gabelzinken	Gabelaußenabstand 560 mm mit Gabelzinkenlänge 1150 mm	○	○
	Gabelaußenabstand 680 mm mit Gabelzinkenlänge 1150 mm	○	○
Achsen und Bereifung	Antriebsrad, Heavy Duty, nicht kreidend	●	●
	Antriebsrad, High Grip, nicht kreidend	○	○
	Gummi-Antriebsrad	○	○
	Einfach-Lastrolle, Polyurethan	●	●
	Tandem-Stützrollen, Polyurethan (auch abschmierbar erhältlich)	○	○
	Mechanisch gefederte Stützrollen	●	●
	Hydraulische Stützrollen, elektronisch gesteuert	○	○
	Tandem-Stützrollen, Polyurethan (auch abschmierbar erhältlich)	●	●
Antriebs- und Bremssystem	Servolenkung	●	●
	Wartungsfreier Drehstrommotor	●	●
	Elektromagnetisches (oder elektromechanisches) Bremssystem	●	●
	Li-ION- oder Blei-Säure-Technologie mit anderen Batteriekapazitäten je nach Modell erhältlich	○	○
	Integriertes Ladegerät für Blei-Säure- und Li-ION-Batterien	○	○
	Externe Ladegeräte	○	○
Beleuchtung	Arbeitsscheinwerfer – mit Ein/Aus-Schalter zum Arbeiten in dunklen Umgebungen	○	○

● Serienausstattung ○ Sonderausstattung

EIGENSCHAFTEN



Erhöhte Sicherheit durch Geschwindigkeitsreduktion bei Kurvenfahrt

Sicherheit

- → Automatische Anpassung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrten
- → Breites Hubgerüst für optimale Sicht auf die Last und die unmittelbare Fahrzeugumgebung
- → Der Bediener bleibt immer innerhalb der Konturen des Fahrzeugs, um optimalen Schutz in allen Situationen zu gewährleisten
- → Das robuste Rundum-Stahlchassis schützt den Bediener im Fall einer Kollision vor Verletzungen
- → Optionaler Fußsensor kann das Fahrzeug entweder verlangsamen oder komplett stoppen, wenn sich die Füße des Bedieners außerhalb der Fahrzeugkontur befinden



Ergonomische und höhenverstellbare Deichsel

Ergonomie

- → Proportionale Hubsteuerung sorgt für präzise Nutzung der Hubgerüstfunktionen bei hohen Fahrgeschwindigkeiten und für eine ruhige und energiesparende Lasthandhabung
- → Vollständig abgekoppelte Fahrerplattform zum Schutz des Bedieners vor Vibrationen und Stößen
- → Innovatives Steuerungskonzept Linde e-Driver für optimale Einhandsteuerung des Fahrzeugs in der 45°-Position
- → Elektrische Servolenkung für mühelose Fahrzeugsteuerung in allen Arbeitssituationen
- → Automatische und stufenweise Anpassung der Fahrgeschwindigkeit an den Lenkwinkel für präzises Manövrieren auf engem Raum



Perfekte Kombination aus Leistung und Manövrierfähigkeit

Handling

- → Hohe Resttragfähigkeit für maximale Fahrzeugstabilität bei Arbeiten in hohen Hubhöhen
- → Kraftvoller 3-kW-Drehstrommotor für rasante Beschleunigung auch mit doppelter Last
- → Produktiver Doppelpalettentransport mit bis zu 1000 kg Last für maximale Umschlagleistung
- → Maximale Einsatzbereitschaft mit Linde Li-ION-Batterien und integriertem Ladegerät



Einfacher Zugriff auf Komponenten und Daten

Service

- → Robuster 3-kW-Drehstrommotor für lange Wartungsintervalle und geringe Servicekosten
- → Strapazierfähige Konstruktion mit robusten Teilen und Chassis für maximale Fahrzeugverfügbarkeit
- → Prinzip „Design-to-Service“ für mühelosen Zugang zu allen wichtigen Bauteilen
- → Innovative CAN-Bus-Struktur für schnelle Fehleranalysen über den Diagnosestecker
- → Moderne E/E-Architektur für die Remote-Installation von Updates und neuen Funktionen

Präsentiert von:

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die tatsächliche Ausführung unverbindlich.
Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.

Linde Material Handling

Linde Material Handling GmbH
Carl-von-Linde-Platz | 63743 Aschaffenburg | Deutschland
Tel.: +49 6021 99 0 | Fax: +49 6021 99 1570
www.linde-mh.de | info@linde-mh.de

TB_D12-D14_SP_1161_dt_C_1126