

Niederhubwagen

T14 B

Tragfähigkeit 1,4 t | Baureihe 1132

ION

Wendiger Indoor-Assistent

- Kompakter, elektrischer Niederhubwagen für leichte bis mittelschwere Aufgaben im Innenbereich
- Nenntragfähigkeit von 1,4 Tonnen, optimal für horizontalen Warentransport
- Ideal für den Einsatz auf kurzen Strecken in Einzelhandel, Lager und der Produktionsversorgung
- Ergonomisches Design ermöglicht präzises und komfortables Arbeiten
- Hohe Verfügbarkeit dank Laufzeiten von 3-4 Stunden pro Batterieladung

TECHNISCHE DATEN (gemäß VDI 2198)

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Linde MH
	1.2	Typzeichen des Herstellers	T14 B	
	1.2a	Baureihe	1132	
	1.3	Antrieb	Batterie	
	1.4	Bedienung	Mitgänger	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	1,4
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	935/975 ¹⁾²⁾
	1.9	Radstand	y (mm)	1220/1260 ¹⁾²⁾
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	175 ³⁾⁴⁾
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	460/1115 ³⁾⁴⁾
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	135/40 ³⁾⁴⁾
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan		Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 210 × 75
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 80 × 90 (Ø 80 × x 70) ⁵⁾
	3.4	Zusatzzräder (Abmessungen)		Ø 80 × 30
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2/2 (1x + 2/4) ⁵⁾
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	400 (525) ²⁾⁶⁾
	4.4	Hub	h3 (mm)	115 ²⁾
Grundabmessungen	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	750/1185
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	85 ⁷⁾
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1650 ⁸⁾
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	500 ⁸⁾
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	560 (685) ²⁾⁶⁾
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55/160/1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	560 (685) ²⁾⁵⁾
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	150/35 ¹⁾
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast (mm)	2219 ⁹⁾¹⁰⁾
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	Ast (mm)	2095 ⁹⁾¹⁰⁾
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1415/1455 ¹⁾¹⁰⁾
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,5/5 ¹¹⁾
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,03/0,035 ¹¹⁾
Leistungsdaten	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,046/0,033 ¹¹⁾
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8,0/16,0
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	10,0/9,0 ¹¹⁾
	5.10	Betriebsbremse		elektrisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	1
EMotor	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	0,8
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	(V)/(Ah) o. kWh	48/20
	6.5	Batteriegewicht ($\pm 5\%$)	kg	14
	6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796	kWh/h	0,13
	10.7	Schalldruckpegel LpAZ (Fahrerplatz)	dB(A)	66

1) Gabeln angehoben/abgesenkt

2) ($\pm 5\text{ mm}$)

3) inkl. Batterie, Zeile 6.4/6.5.

4) ($\pm 5\%$)

5) Werte in () mit Tandemlastrollen

6) Werte in () als Option

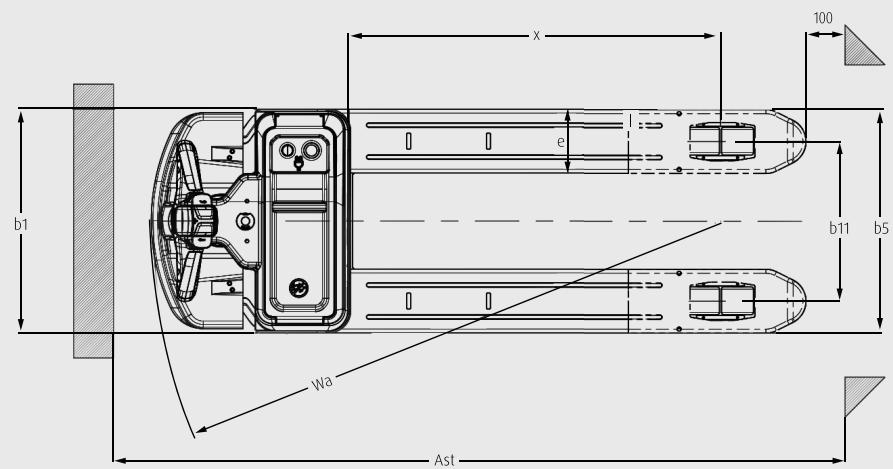
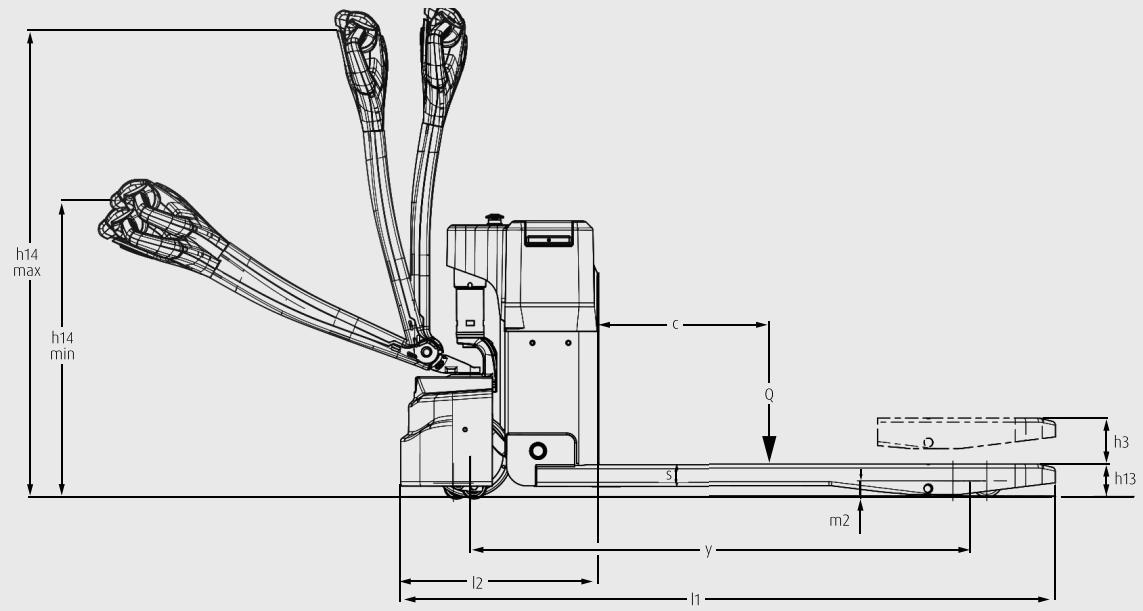
7) (0/-5 mm)

8) ($\pm 1\%$)

9) inkl. a = 200 mm Sicherheitsabstand

10) Bei Schleichfahrt = Deichsel senkrecht

11) ($\pm 10\%$)





SERIENAUSSTATTUNG/SONDERAUSSTATTUNG

	Typzeichen des Herstellers/Ausstattung	T14 B
Sicherheit	Automatische Parkbremse	●
	Summer	●
	Pralltaster am Deichselkopf	●
	Schlüsselschalter	●
	Zugang zum Fahrzeug via RFID-Karte	○
Service	Linde Service und Diagnose Schnittstelle	●
Fahren und Lasthandlung	Schleichfahrt - zur Bedienung mit vertikaler Deichsel	●
	Stützrollen	●
Fahrerarbeitsplatz	Fahr- und Hubsteuerung über ergonomischen Deichselkopf	●
	Display zur Anzeige von Batteriestatus, Betriebsstunden, Fehlercodes	●
Anbaugeräte/ Gabelzinken	Breite Gabelzinken: 560 mm	●
	Breite Gabelzinken: 685 mm	○
Achsen und Bereifung	Antriebsrad aus Polyurethan	●
	Tandem-Lasträder aus Polyurethan	●
	Einfach-Lasträder aus Polyurethan	○
Antriebs- und Bremssystem	Wartungsfreier 1 kW Drehstrommotor	●
	Elektromagnetisches Bremssystem	●
Energie	Li-ION-Batterie: 48 V/20 Ah	●
	Li-ION-Batterie: 48 V/30 Ah	○
	Integriertes Li-ION-Ladegerät, 10 A/15 A (Abhängig von Batteriekapazität)	●
	Ladestecker EU	●
	Ladestecker UK	○

● Serienausstattung

○ Sonderausstattung

EIGENSCHAFTEN



Stützrollen für zusätzliche Stabilität

Sicherheit

- Maximale Stabilität dank speziellem Stützrollensystem
- Automatische Feststellbremse verhindert unbeabsichtigtes Wegrollen
- Anfahrhilfe ermöglicht sicheres Anfahren an Steigungen oder Rampen
- Lange, tiefangelenkte Deichsel sorgt für Sicherheitsabstand zwischen Bediener und Fahrzeug
- Pralltaster stoppt Fahrzeug bei Einklemmgefahr
- Tiefgezogenes Chassis zum Schutz der Füße des Bedieners



Ergonomisch geformter Deichselkopf

Ergonomie

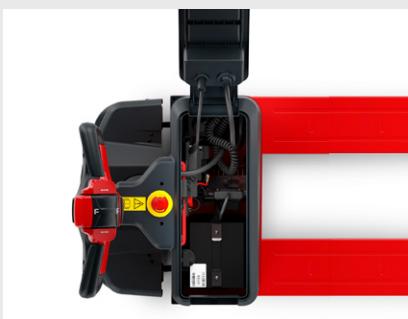
- Ergonomischer Linde-Deichselkopf für natürliche Handhaltung
- Müheloses Arbeiten dank leicht erreichbarer Bedienelemente
- Bedienung des Fahrzeugs mit linker oder rechter Hand möglich
- Elektrisches Heben und Senken der Gabel für komfortables Lasthandling
- In den Deichselkopf integriertes Display zeigt wichtige Fahrzeuginformationen an



Präzises und komfortables Arbeiten

Handling

- Energieeffizienter Elektromotor für kraftvolle Leistungsentfaltung
- Fahrgeschwindigkeit bis 5 km/h, hohe Steigungsfähigkeit bis 16 % (unbeladen)
- Schleichfahrtfunktion gewährleistet präzises Handling auch auf engstem Raum
- Ruckfreie Beschleunigung dank innovativer Steuereinheit
- Integriertes Ladegerät ermöglicht ortsunabhängiges Zwischenladen



Einfacher Zugriff auf Innenkomponenten

Service

- Robuste Konstruktion für hohe Verfügbarkeit und niedrige Servicekosten
- Leichter Zugriff auf relevante Bauteile ermöglicht schnelle und unkomplizierte Wartung
- Schnelle Fehlerdiagnose dank CAN-Bus-Architektur
- Direkter Datenzugriff durch zentrale Servicediagnose-Schnittstelle

Vorgestellt durch:

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Zusatzoptionen enthalten und sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.