Nummer 7/2024

****

**Presse Information.**

Press Release.

Neuer Mitgänger-Hochhubwagen von Linde Material Handling für großes Anwendungsspektrum

**Hochhubwagen-Multitalent für Lager und Produktion**

**Aschaffenburg, 4. Juli 2024 – Mit dem Hochhubwagen Linde L10 – L16 B bringt Linde Material Handling (MH) ein neues, äußerst kompaktes Mitgängerfahrzeug auf den Markt. Die Modelle im Traglastbereich von 1,0 bis 1,6 Tonnen und Hubhöhen bis 5,47 Meter sind für eine sehr breite Palette an Transportaufgaben in Lager- und Produktionsbereichen konzipiert. Dank ihrer kurzen Bauweise sind sie außerdem die perfekten Helfer für den Warenumschlag in engen Gängen und Ladezonen. Zwei weitere Modelle bewegen Paletten mit unten geschlossenen Gabelöffnungen sowie Kleincontainer.**

„Kaum eine Produktgruppe aus dem Segment der Lagertechnikgeräte ist so vielseitig einsetzbar wie die manuellen Elektro-Hochhubwagen“, sagt Marc Castro, Portfolio-Manager Warehouse Trucks bei Linde MH. Die allseits bewährten Allrounder decken einen Großteil der Anwendungen im Lager ab: Sie stapeln und bewegen Paletten auf Bereitstellungsflächen und in Pufferzonen, bringen Material an die Produktionslinien, lagern Waren im Regal ein und aus, helfen beim Nachfüllen in Supermärkten oder finden als Arbeitstisch Verwendung. Dabei kommt der Manövrierbarkeit der Fahrzeuge eine große Bedeutung zu, denn Platz ist fast immer ein Thema – egal ob in Ladezonen, engen Gängen oder am Montageband. „Jeder Zentimeter, den die Geräte kürzer messen, hilft den Bedienern, die Last schnell und gleichzeitig sicher ans Ziel zu bringen“, schildert Produktexperte Castro.

**Flexible Einsatzmöglichkeiten**

Deshalb wurde bei der Entwicklung der elektrischen Linde-Hochhubwagenbaureihe auf die Abmessungen besonderer Wert gelegt. „Sie gehören zu den kompaktesten Modellen im gesamten Wettbewerbsumfeld“, hebt Produktexperte Marc Castro hervor. In der kürzesten Ausführung misst der Linde L10 B, ausgestattet mit integrierter Lithium-Ionen-Batterie und Simplex-Mast, vom Chassis bis zum Gabelträger (l2-Maß) nur 568 Millimeter, der Wenderadius liegt bei 1.420 Millimetern. Verfügbar ist die Modellreihe aber auch mit Batterietrog und Blei-Säure-Batterien mit Nennladungen von 200 Ah und 250 Ah sowie Lithium-Ionen-Batterien mit Leistungen von 3 kWh bis 6 kWh. Neben einer Vielzahl unterschiedlicher Ladegeräte lassen sich die Geräte optional mit einem integrierten Ladegerät ausstatten, wodurch das Zwischenladen an jeder Steckdose möglich ist.

Doch damit nicht genug. „Die neuen Linde-Hochhubwagen folgen dem übergeordneten Anspruch: Ein Fahrzeug für alle denkbaren Anforderungen“, hebt Linde-Portfolio-Manager Marc Castro hervor. Um dies zu ermöglichen, gibt es fünf verschiedene Masttypen, um die Fahrzeuge an die individuellen Gegebenheiten in den Kundenunternehmen anzupassen. Hinzu kommt eine große Zahl an Ausstattungsoptionen, die dafür sorgt, dass die Verkaufsberater ein für jeden Einsatz maßgeschneidertes Fahrzeug konfigurieren können: Der Initialhub sorgt für mehr Bodenfreiheit beim Überwinden von Unebenheiten sowie dem Befahren von Rampen, mit der Doppelstockausführung lassen sich beispielsweise zwei Paletten gleichzeitig über längere Strecken transportieren. Für den Transport von unten geschlossenen Paletten oder speziellen Ladungsträgern stehen die Spreizenstapler Linde L10 – L12 AS mit 1,0 und 1,2 Tonnen Tragfähigkeit im Produktkatalog.

**Sicherheit, Ergonomie und Flottenmanagement bieten zahlreiche Vorteile**

Um produktiv zu arbeiten, sind vor allem zwei Dinge wichtig: ein möglichst hoher Bedienkomfort sowie eine passgenaue Sicherheitsausstattung, die den Bediener, die Last und die Lagerinfrastruktur schützt. Bewährt hat sich die für Linde typische, asymmetrisch angebrachte Deichsel, die den Bediener automatisch innerhalb der Fahrzeugkontur hält. Durch den langen Deichselarm befindet sich der Bediener außerdem während der bis zu 6 km/h schnellen Fahrt in einem sicherem Abstand zum Fahrzeug. Einen weiteren Safety-Beitrag leistet das tiefgezogene Chassis, denn es verhindert, dass die Füße des Bedieners unter die Stahlschürze gelangen und ihn einklemmen. Hinzu kommt die „aktive Fußschutzleiste“ als neue Standardoption. Sie registriert Berührungen und bremst das Fahrzeug daraufhin automatisch ab. In einer weiteren Variante bewegt sich das Fahrzeug im Fall einer Berührung aktiv vom Bediener weg.

Das Linde Load Management gibt es ebenfalls in zwei Varianten. In der Standardversion ermittelt das System das Lastgewicht auf den Gabelzinken. In der erweiterten Version wird zusätzlich die Resttragfähigkeit in Echtzeit überwacht und der Bediener mit optischen sowie akustischen Warnsignalen vor kritischen Zuständen gewarnt. Überschreitet das Lastgewicht die maximale Tragfähigkeit, sperrt das System die Hubfunktion und verhindert weiteres Anheben. Ebenso werden die Fahrgeschwindigkeit sowie die Beschleunigung in Abhängigkeit von Hubhöhe, Lastgewicht und Lenkwinkel gesteuert. Eine weitere wichtige Ausstattungsoption ist die Vernetzung mit Datenübertragung in beide Richtungen: Sie erlaubt Software-Upgrades und Ferndiagnosen „over the air“ und erhöht die Verfügbarkeit der Fahrzeuge.

**Linde Material Handling GmbH**Die Linde Material Handling GmbH, ein Unternehmen der KION Group, ist ein weltweit führender Hersteller von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten sowie Anbieter von Dienstleistungen und Lösungen für die Intralogistik. Mit einem Vertriebs- und Servicenetzwerk in mehr als 100 Ländern ist das Unternehmen in allen wichtigen Regionen der Welt vertreten.

**Pressekontakt:**Heike Oder: +49 (0) 6021 99-1277 – E-Mail: [heike.oder@linde-mh.de](mailto:heike.oder@linde-mh.de)

**Bilder und Bildtexte:**

****

**Presse Information.**

Press Release.



Bildnr. 4664\_8924\_CX.jpg

**Mit dem Hochhubwagen Linde L10 – L16 B bringt der Warenumschlagspezialist ein äußerst kompaktes Mitgängerfahrzeug im Traglastbereich von 1,0 bis 1,6 Tonnen und Hubhöhen bis 5,40 Meter auf den Markt.**



Bildnr. 4664\_9738\_CX.jpg

**Dank der kompakten Abmessungen und der großen Auswahl an Ausstattungsoptionen können die neuen Hochhubwagen Linde L10 – L16 B vielfältigste Transportaufgaben in Lager- und Produktionsbereichen übernehmen. Umfangreiche Ergonomie- und Sicherheitsfeatures sorgen für hohe Produktivität.**

Sie finden diese Fotos in druckfähiger Auflösung zum Download auf:

[Pressemitteilungen Übersicht (linde-mh.de)](https://www.linde-mh.de/de/Ueber-uns/Presse/)

Foto: Linde Material Handling GmbH

Zur Veröffentlichung freigegeben.