



ZERTIFIKAT ČSN EN ISO 3834-2

**KION Stříbro, c/o Linde Pohony s.r.o.
Panattoni park D5
Ostrov u Stříbra 19, 349 01 Stříbro**

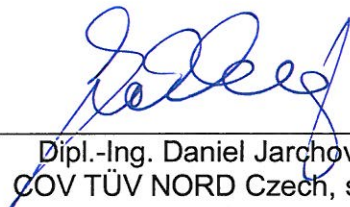
**Zertifizierungsstelle Nr. 3170, nach ČSN EN ISO/IEC 17065: 2013
vom ČIA, o.p.s. akkreditiert,**
bestätigt, dass das Unternehmen überprüft wurde und dass es Bedingungen des
Schweißverfahrens im folgenden Zertifizierungsschema erfüllt:

Die Organisation ist fähig Herstellung von Flurfördergeräten durchzuführen.

Schweißverfahren:	135 (MAG) Handschweißen, 135 (MAG) robotisiert nach EN ISO 4063
Grundwerkstoffe:	Gruppe 1.1, 1.2, 1.3 nach CR ISO 15608:2013, nach den qualifizierten WPQR für jeden Anwendungsbereich
Schweißaufsicht:	David Rambousek, IWT, geb. 15.11.1979
Vertreter:	Ing. Stanislav Zeman, IWE - extern, geb. 14.12.1951
Prüfnummer:	5417010/01
Gültig bis:	23.10.2020
Registrierungsnummer:	3170/014/17



Prag, den 07.11.2017


Dipl.-Ing. Daniel Jarchovský
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

Die vom oben angeführten Hersteller verwendeten Dokumente entsprechen den Anforderungen der EN ISO 3834-5, einschließlich EN ISO Normen und anderen Normen und Vorschriften.

Ein untrennbarer Bestandteil des Zertifikats ist der Bericht aus dem letzten Audit.

Zertifikat Nr.: 3170/014/17

Andere Vertreter: ---

Die Qualifikation der gültigen Schweißverfahren muss beim Schweißen eingehalten werden und die Bedingungen für die Durchführung von Arbeitsprüfungen müssen in Übereinstimmung mit Anforderungen der relevanten Normen und Vorschriften für den jeweiligen Bereich erfüllt werden.

Allgemeine Bestimmungen:

nach ČSN EN ISO 3834-2

Aufhebung der Gültigkeit des Zertifikats:

Die Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat erstellt hat, kann die Gültigkeit dieses Zertifikats aufheben, wenn:

- berechtigte Zweifel an Durchführung des Schweißens nach entsprechenden Normen vorkommen
- berechtigte Zweifel an Durchführung einer ordnungsgemäßen Schweißaufsicht nach entsprechenden Normen vorkommen
- keine anerkannte Schweißaufsicht im vollen Umfang mehr zur Verfügung steht
- keine gültigen Bescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach entsprechenden Normen vorhanden sind
- Schweißer und Schweißpersonal, die nicht über entsprechende Prüfungen verfügen, mit dem Schweißen im Rahmen der entsprechenden Normen beauftragt sind
- andere Bedingungen nach entsprechenden Normen nicht erfüllt sind
- der Zertifizierungsstelle nicht ermöglicht ist, jährliche Überwachungsaudits durchzuführen
- das Unternehmen das Zertifikat aufgibt.

Für die Aufhebung der Gültigkeit des Zertifikats muss das Unternehmen die Aufhebung des Zertifikats der Zertifizierungsstelle bestätigen.

Sollte ein gültiges Zertifikat verlängert werden, muss die Zertifizierungsstelle um die Verlängerung mindestens **2 Monate** vor dem Ablauf der Gültigkeit gebeten werden.

Verteiler:

1. Kunde
2. Dokumentation